

Eignungsnachweis

Die Firma

Hermann Kassens Bauunternehmen GmbH
Mittelkanal links 88-90
26871 Papenburg

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti-Injektionsmörteln, gemäß ihrer jeweiligen gültigen Europäischen Technischen Bewertungen, mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

HIT - HY 150 MAX	HD, HDB, CA	ETA-08/0202	vom 25.06.2018
HIT - HY 200-A	HD, HDB, CA	ETA-11/0492	vom 26.05.2014
HIT - HY 200-R V3	HD, HDB, CA, RT	ETA-19/0600	vom 25.05.2023
		ETA-19/0665	vom 29.06.2023
HIT - RE 500 V4	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-20/0540	vom 09.07.2021
		ETA-20/0539	vom 21.11.2020
HIT - HY 170	HD, CA	ETA-15/0297	vom 11.01.2018
HIT - CT 1	HD, HDB, CA	ETA-11/0390	vom 16.10.2019
HIT - FP 700R	HD, HDB, CA, RT	ETA-21/0624	vom 17.06.2022

Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB), Pressluftbohren (CA), Diamantbohren nass (DD), Diamantbohren trocken (PCC), Diamantbohren mit Hilti Aufrauwerkzeug (RT)

Qualifizierte Führungskraft: **Martin Kassens**

Bauleiter: **Heiko Abbas**

Baustellenfachpersonal:	Schulung erfolgte am:	Schulung erfolgte am:
<u>Gerald Barnekow</u>	<u>06.02.2020</u>	<u>Reinhold Mauer</u>
<u>Jörg Beckmann</u>	<u>06.02.2020</u>	<u>Herrmann Pöttker</u>
<u>Siegfried Bremer</u>	<u>06.02.2020</u>	<u>Patrick Sanders</u>
<u>Timo Helmers</u>	<u>06.02.2020</u>	<u>Norbert Scheper</u>
<u>Johannes Kossen</u>	<u>06.02.2020</u>	<u>Marcel Weseler</u>

Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung, ist für die zugelassenen Durchmesser gemäß Angabe des verantwortlichen Leiters des Betriebes vorhanden und in einwandfreiem Zustand.

Der Eignungsnachweis wird widerruflich für drei Jahre ausgestellt.

Dortmund, den 21. November 2024



Ukame
Prüfer der OPUS Engineering GmbH

Hermann Kassens Bauunternehmen GmbH
Mittelkanal links 88-90
D-26871 Papenburg

OPUS Engineering GmbH
Telefon +49 (0) 231 – 586 875 31
Telefax +49 (0) 231 – 586 875 39
duebel@opus.gmbh
www.opus.gmbh

Datum
21.11.2024

Betreff Systemumstellung zugelassener Hilti-Injektionsmörtel für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse

Sehr geehrte Damen und Herren,

ihr Firmeneignungsnachweis wurde automatisch dem aktuellen Mörtelportfolio der Fa. Hilti AG angepasst, so dass Ihre Firma alle derzeitig zugelassenen Hilti-Injektionsmörtel für die nachträgliche Verankerung von Bewehrung verwenden darf.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich zum 01.01.2017, 01.08.2019, 22.01.2020, 16.09.2021, 24.10.2022 und zum 24.08.2023 einige Änderungen bei den Hilti-Injektionsmörteln für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse ergeben haben.

- Hilti HIT-HY 100 wurde zum 01.01.2017 durch HIT-HY 170 ersetzt
- Zum 01.08.2019 wurde das neue Bohrverfahren ‚Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen‘ (RT) ergänzt
- Hilti HIT-HY 200 R V3 wurde zum 22.01.2020 ergänzt
- Hilti HIT-RE 500 V4 wurde zum 16.09.2021 ergänzt und ersetzt seit dem 24.08.2023 Hilti HIT-RE 500 sowie Hilti HIT-RE 500 V3
- Hilti HIT-FP 700 R wurde zum 24.10.2022 ergänzt

Monteure, die bereits für HIT- CT 1, HIT-HY 100, HIT-HY 150, HIT-HY 150 MAX, HIT-HY 200 A und/oder HIT-HY 200 R geschult worden sind, benötigen für die Verwendung von HIT-HY 170 und HIT-HY 200 R V3 keine Nachschulung.

Monteure, die bereits für HIT-RE 500 oder HIT-RE 500 V3 geschult worden sind, benötigen für die Verwendung von HIT-RE 500 V4 keine Nachschulung.

Monteure, die nicht für das Bohrverfahren (RT) geschult worden sind, dürfen dieses auch nicht anwenden. Hier ist eine kurze Nachschulung durch die Fa. Hilti erforderlich!

Bitte beachten Sie die aktuellen Europäisch Technischen Bewertungen (ETA) sowie die zugehörigen Sicherheitsinformationen und Sicherheitsdatenblätter. Alle Dokumente stehen für das jeweilige Produkt unter www.hilti.de zum Download für Sie bereit.

Mit freundlichem Gruß

OPUS Engineering GmbH